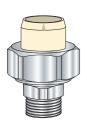
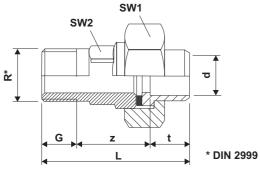
Montageregeln Übergangsverschraubung mit AG

- Art. 75.544.13..0000
- Art. 75.544.15..0000
- Art. 75.544.17..0000



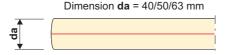


d x R*	ArtNr.	L [mm]	G [mm]	z [mm]	t [mm]	t = 2/3 [mm]	SW 1 [mm]	SW 2 [mm]
40 x 1¼	75.544.130000	91,0	19,1	36,9	35,0	24	67,0	44,0
50 x 1½	75.544.150000	103,0	19,1	42,9	41,0	28	73,0	53,0
63 x 2	75.544.170000	119,0	24,3	44,7	50,0	34	90,0	62,0

1



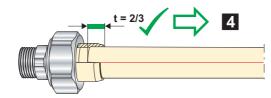
Außendurchmesser da vom Rohr prüfen



2

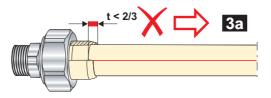
Verschraubung ohne Klebstoff und ohne Kraftaufwand auf das Rohr aufschieben.

Einklebmuffe der Verschraubung muss 2/3 der Klebefläche ohne Klebstoff und ohne Kraftaufwand auf das Rohr geschoben werden können (**t = 2/3** siehe Tabelle).



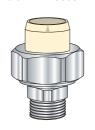
3

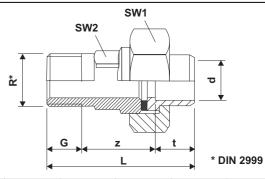
Einklebmuffe lässt sich sehr schwer oder gar nicht auf das Rohr schieben.



Montageregeln Übergangsverschraubung mit AG

- Art. 75.544.13..0000
- Art. 75.544.15..0000
- Art. 75.544.17..0000



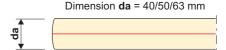


d x R*	ArtNr.	L [mm]	G [mm]	z [mm]	t [mm]	t = 2/3 [mm]	SW 1 [mm]	SW 2 [mm]
40 x 1¼	75.544.130000	91,0	19,1	36,9	35,0	24	67,0	44,0
50 x 1½	75.544.150000	103,0	19,1	42,9	41,0	28	73,0	53,0
63 x 2	75.544.170000	119,0	24,3	44,7	50,0	34	90,0	62,0

1



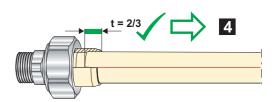
Außendurchmesser da vom Rohr prüfen



2

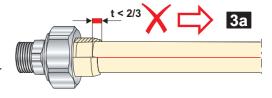
Verschraubung ohne Klebstoff und ohne Kraftaufwand auf das Rohr aufschieben.

Einklebmuffe der Verschraubung muss 2/3 der Klebefläche ohne Klebstoff und ohne Kraftaufwand auf das Rohr geschoben werden können (t = 2/3 siehe Tabelle).



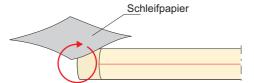
3

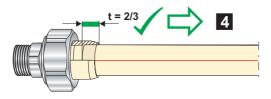
Einklebmuffe lässt sich sehr schwer oder gar nicht auf das Rohr schieben.



3a

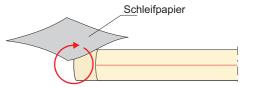
Rohr im Klebebereich mit Schleifpapier im Aussendurchmesser reduzieren bis Einschubtiefe (t = 2/3 siehe Tabelle) erreicht wird.

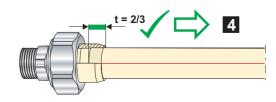




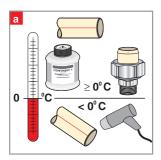


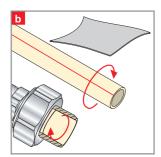
Rohr im Klebebereich mit Schleifpapier im Aussendurchmesser reduzieren bis Einschubtiefe (t = 2/3 siehe Tabelle) erreicht wird.





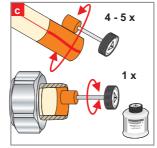
4

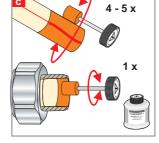




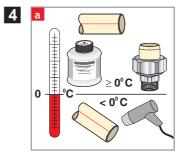
Klebfläche mit ölfreiem

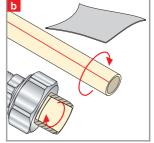
Tuch reinigen

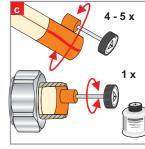






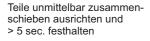


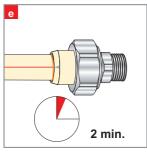




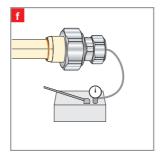
Component* auftragen

~ 10 sec.

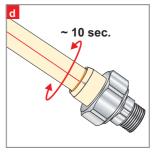




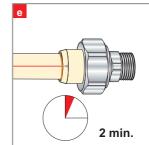
2 Minuten ruhen lassen



≥ 10 °C ≤ 6 bar nach 30 min. \geq 10 °C \leq 15 bar nach 120 min. ≤ 10 °C ≤ 15 bar nach 240 min.



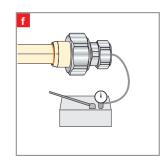
Teile unmittelbar zusammenschieben ausrichten und > 5 sec. festhalten



Klebfläche mit ölfreiem

Tuch reinigen

2 Minuten ruhen lassen



≥ 10 °C ≤ 6 bar nach 30 min. \geq 10 °C \leq 15 bar nach 120 min. \leq 10 °C \leq 15 bar nach 240 min.

